

世界から認められたクオリティ

ドイツをはじめ、ヨーロッパ、アメリカ、アジア各国への輸出版売実績があり、国内のみならず海外でも非常に高い評価を得ています。



当社歴代最高の
シリーズ最高の
ダイヤモンド
含有率
※自社製品比較

日本製
PROUDLY MADE IN JAPAN

ニーズに応える充実のラインナップ

コントラアングルタイプ ストレートタイプ



品名	ペルーラダイヤモンド Zシリーズ (ジルコニア研磨用)					
形状	CA4 円筒型	CA8 砲弾型	CA9 カップ型	P12	P5	P2
用途	バイト調整時の咬合面や溝の形成・研磨	口腔内セット後の歯冠表面の全体形成・研磨	口腔内セット後の咬頭部や溝の形成・研磨	歯冠表面全体の形成・研磨・コンタクト調整	歯冠表面全体の形成・研磨やマージン部の研削・研磨	咬合面やマージン部の研削・研磨
作業部径φ	4.0mm	4.0mm	5.0mm	12.0mm	5.0mm	2.0mm
作業部全長	10.0mm	10.0mm	7.0mm	2.0mm	12.0mm	1.5mm
最大回転数	30,000rpm	30,000rpm	30,000rpm	20,000rpm	30,000rpm	30,000rpm
価格(税別)	¥6,000	¥6,000	¥6,000	¥3,900	¥3,900	¥5,500
入数	3本入	3本入	3本入	1本入	1本入	3本入
粗さ・色						

販売名：ペルーラダイヤモンド
 一般的名称：歯科用ゴム製研磨材
 一般医療機器届出番号：28B3X10005000008

●ラインナップの写真はほぼ実寸大で表示しておりますが、印刷のため若干異なります。●印刷のため実際の色調とは若干異なる場合があります。●価格は2022年4月現在のものです。表示価格は標準価格で消費税等は含まれておりません。●使用及び外観は製品改良のため予告なく変更することがあります。●ご使用に際しましては必ず製品の添付文書をお読みください。

販売店・お問い合わせ

製造販売元
MACHINE TOOL CHUO
 株式会社マシンツール中央
 〒663-8241
 兵庫県西宮市津門大塚町 7-5
 TEL 0798-37-0270
 MAIL mtc@mt-chuo.jp
 WEB www.mt-chuo.jp



歯科医院内でも たった3ステップで ジルコニアの研磨が 完結できる！

当社歴代最高の
シリーズ最高の
ダイヤモンド
含有率
※自社製品比較

ペルーラダイヤモンド PERLA-DIA ダイヤモンド高含有 歯科用ゴム製研磨材

研磨戻しが
いらぬ
早く削れて
簡単つや出し



患者さんの歯の治療後、
こんな **お悩み** ありませんか？

- プラークや汚れがつく...
- フロスが切れる...

そんなお悩み、
実は**削れない研磨材**が
原因かもしれないんです！

まずはお試し！ 3ステップ研磨体験セット

CA用 ペルーラダイヤモンド
PERLA-DIA
CA4Zトライアセット
バイト調整時の咬合面や溝の形成、研磨に。
3本セット(各種1本入り)

粗 Z-M 中 Z-F 粗艶 Z-S
価格 **¥6,000** (税抜)

CA用 ペルーラダイヤモンド
PERLA-DIA
CA8Zトライアセット
口腔内セット後の歯冠全体の形成、研磨に。
3本セット(各種1本入り)

粗 Z-M 中 Z-F 粗艶 Z-S
価格 **¥6,000** (税抜)

CA用 ペルーラダイヤモンド
PERLA-DIA
CA9Zトライアセット
口腔内セット後の咬頭部や溝の形成、研磨に。
3本セット(各種1本入り)

粗 Z-M 中 Z-F 粗艶 Z-S
価格 **¥6,000** (税抜)

セット後のジルコニアに
こんなお悩みありませんか？

歯の表面に
プラークが付着して
目立っている...

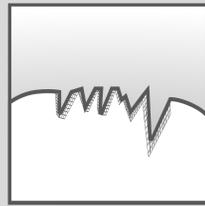


歯間フロスを通すと
切れてしまう...



そのお悩みの正体、実は...

／ **削れない研磨材が原因** かも ／



削れない研磨バーを使っていると...
**歯の表面に細かいキズが
残ったままの状態に!!**

そんなあなたの悩みに応える
研磨材があります。

技工所レベルの
ジルコニア研磨を院内でも。

ペルーラダイヤ
PERLA-DIA

ペルーラダイヤZシリーズを使用した研磨例



● Z-M #120 ● Z-MM #170 ● Z-F #320 ● Z-FF #600 ● Z-S #1000 ● Z-SM #2000 ● Z-SF #3000

研磨戻しが
いらない

早く削れて
簡単つや出し



口腔内調整 → 艶出し の3ステップ

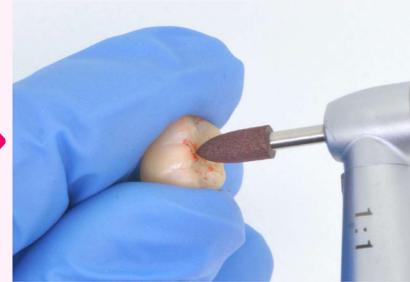
コントラアングルタイプを使用

1 Z-Mで調整



咬合調整をしながら粗い面を
均一に仕上げることが出来ます。
医院で他のバーで削った部分は
必ずZ-Mで面を整えてください。

2 Z-Fで中研磨



中研磨は最も重要なポイントで
す。ジルコニアを削りながら艶
を出すことができます。微調整
の場合は、この工程から始める
ことができます。

3 Z-Sで艶出し



口腔内でもコンタクトに艶を出
すことができます。ポリッ
シングペーストが不要で汚れず手間
もありません。さらに完璧な研
磨を追求する場合にはZ-SFをご
使用ください。

おすすめの形状



汚れが目立つ理由



一般的なシリコンポイントでは艶が出やすく
なっているものの、研磨不足により深いキズ
が残っていてプラークなどが付着しやすく汚
れの元になっています。



コンタクト調整 → 艶出し の3ステップ

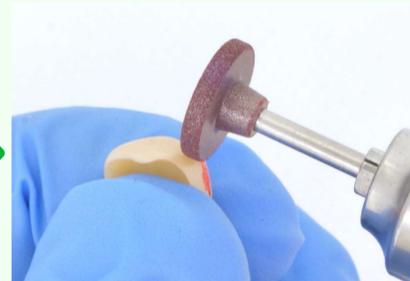
ストレートタイプを使用

1 Z-Mで調整



大きく削りながらも、マイクロ
クラックを発生させることな
く、コンタクトを調整するこ
とができます。他のバーで削
った部分は必ずZ-Mで面を整
えてください。

2 Z-Fで中研磨



中研磨は最も重要なポイントで
す。チッピングがなく削りなが
ら艶を出すことができます。微
調整の場合は、この工程から
始めることができます。

3 Z-Sで艶出し



コンタクトを最終調整しながら
艶を出すことができます。ポ
リッシングペーストが不要で汚
れず手間もありません。さら
に完璧な研磨を追求する場
合にはZ-SFをご使用ください。

おすすめの形状



フロスが切れる理由



コンタクトを粗いバーで削ったことが原因です。
ジルコニアの場合は非常に硬いためその傷を消
すことが難しく、フロスが切れる原因になって
います。

【改善案】ペルーラダイヤZ-M、細かいダイヤモンドバー

